

Plastic Steel Liquid (A) 朔钢修补剂 (A)	TDS 技术参数表
---	----------------------------

描述	一种以钢作为填充材料的环氧修补剂。胶泥状，可在室温下固化，用来填充、修补、粘接金属物体表面。
用途	在焊接或者铜焊不方便或不可能的地方，进行修补或修理。
产品特点	使用方便，即使是在垂直表面
	可进行机械加工
	可粘接铝、水泥、以及其他一些金属
	耐多种化学物质、耐酸、耐碱及多种溶剂
局限性	在长时间暴露在浓酸或有机溶剂的情况下，不建议使用

典型物理特性	以下技术参数仅供参考，不应作为技术规范。 7天固化，温度 24C° (75F°)	
颜色	灰	测试标准
混合比例 (体积)	2.5:1	ASTM: 美国材料试验协会
混合比例 (重量)	9:1	
干基比例 (体积)	100	
工作时间 (24C°)	45 分钟	
单位体积	11.9 in ³ /lb (429.5 cm ³ /kg)	
固化后收缩	0.0006 in./in.	ASTM D 2566
比重	2.33gm/cc (2330kg/m ³)	
耐温	湿: 37.8 C°; 干: 121 C°	
覆盖面积	48 in ² /lb (682cm ² /kg) (厚度 1/4 in)	
固化后硬度	85D	Shore D ASTM D 2240
绝缘强度	30 Volt/mil	ASTM D 149
绝缘系数	67.5	ASTM D 150
抗剪强度	2800psi	ASTM D 1002
抗压强度	8260psi	ASTM D 695
弹性模量	8.5psi*10(5)in	ASTM D 638
抗挠强度	5600psi	ASTM D 790
热膨胀系数	48 (in/in/F°)*10(-6)	ASTM D 696
导热能力	1.37[(cal*cm)/sec.*cm(2)*c°]*10(-3)	ASTM C 177
固化时间	16 小时	
再涂时间	10-12 小时	
混合后粘度	胶泥	

表面处理	<ol style="list-style-type: none">1. 使用 Devcon Cleaner Blend 300 进行彻底的清洁以除去所有的油、油脂，及其他脏物。2. 使用 8 至 40 目大小的沙粒进行喷沙打磨，或用粗砂轮，或研磨板进行打磨待修理表面以增加表面的附着力。理想的颗粒大小在 0.075-0.125mm 之间。 <p>注意：当修补暴露在海水或盐溶剂的金属物体时，在对表面进行喷沙处理和高压水冲洗过后，应将其搁置 12 小时使其内部的盐分能渗出表面。再进行冲洗除去表面所有的盐分。进行氯化物含量测试，确定可溶盐含量不超过 40ppm。</p> <ol style="list-style-type: none">3. 使用 Devcon Cleaner Blend 300 清洁剂再次清洁除去所有的油、脂、灰尘、喷沙物质等残留物。4. 尽快进行修补，减少待修物体表面的变化或污染。 <p>工作条件：理想的施工温度在 13 C°-33 C°之间。在较冷的工作环境下，在施工前，加热待修补区域使其达到 37 C°-44 C°，以干燥工作表面。同时达到最佳粘接效果。</p>
混合说明	<p>强烈建议将已按比例配好的整个包装一次性全部混合</p> <ol style="list-style-type: none">1. 将固化剂加入树脂中。2. 用螺丝刀或类似的其他物品进行全面的搅拌（不断地刮动容器的侧面和底部的混合物）。直到没有纹路，颜色一致为止。 <p>中等量：1kg, 1.5kg, 2kg: 将树脂及固化剂放在平板上进行混合，如纸板、夹合板、朔料板。用宽扁工具按上述步骤 2 进行混合。</p> <p>大量：10kg, 15kg, 25kg: 需用 T 型搅拌器或螺旋桨形状的搅拌器连接在电动的钻空机上进行搅拌，上下移动，直到树脂及固化剂完全均匀的混合。</p>
应用说明	<p>将混合好的材料涂敷在待修补部位，需确保修补材料完全浸入底层，并有最大的接触面。朔钢修补剂 A 的完全固化时间为 16 小时。完全固化后，可在修补部位进行机械加工，可钻空，涂漆等。</p> <p>在修补大缺陷时，应增加涂敷玻璃钢，或金属网，或运用机械紧固装置进行固定。</p> <p>在修补垂直表面时，朔钢修补剂 A 可涂抹至 6.35mm 而不产生流挂现象。在室温下固化 2.5 小时，然后加热至 93C° 固化 4 小时达到最佳物理特性。在 22C° 以下的环境温度下，固化时间和工作时间都会延长；在 22C° 以上时，固化时间和工作时间将缩短。</p> <p>机械加工：必须在固化 16 小时后才可以进行机械加工。</p>
储存	在室温下进行储存
符合标准	符合美国军标 DOD-C-24176B SH 同时也被美国肉类，家禽加工行业所接受。

